



## Leitsystem für Futtermittelproduktion bei ..



### Inntaler Mischfutter GmbH, Landshut

Produktionssteigerung, erhöhter Bedienungskomfort und Zuverlässigkeit sind wichtige Eigenschaften, die ein Leitsystem auszeichnen. Eigenschaften die, wie in anderen Branchen auch, in der Futtermittelherstellung voll zum Tragen kommen.

Die Firma Inntaler Mischfutter GmbH in Landshut produziert im Verbund mit Meggle AG in Wasserburg und BMI eG in Landshut hochwertige Milchaustauscher, Mineralfutter und Spezialprodukte für Kälber, Milchkühe, Mast-rinder oder Schweine. Die Futtermittel werden mit Produktionsanlagen gefertigt, welche nach dem neuesten Stand der Technik gebaut wurden.

Zusammen mit einer Partnerfirma für den Anlagenbau waren wir für die Realisierung der neuen Mischanlage, bestehend aus 2 Linien mit je einer Behälterwaage und einer Saugwaage, sowie einer Kleinkomponenten- und einer Flüssigkomponentenstation, verantwortlich.

Schmid Automation realisierte die gesamte Schaltschrankplanung und deren Bau, wie auch die Software-Erstellung und deren Inbetriebsetzung.

Als Systemintegrator konnte Schmid Automation die eigens entwickelten Standardtools für Mischfutterwerke in das bewährte Steuerungssystem AutomationX integrieren und somit die Anforderungen auch bei dieser Applikation ganzheitlich erfüllen.

### Unsere Lösung

- Einsatz von Standard-Komponenten von Siemens (ET200, SIWAREX M)
- Einsatz neuester PC-Technologie mit Split-Screen für komfortable Bedienung
- Anbindung automationX über Standard-Kopplung PROFIBUS-DP an dezentrale Peripherie
- Ausführung des Steuerungs-Servers als Cold-Stand-By-System

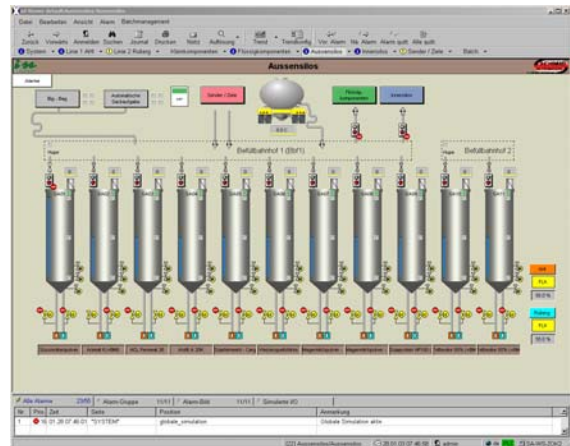


## Unsere Leistungen

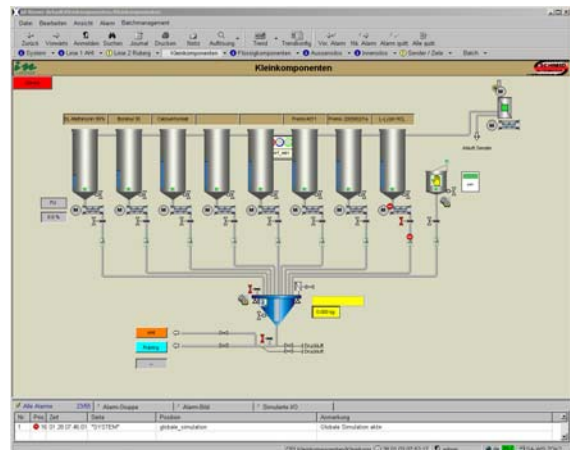
- Planung und Erstellung Elektroschema (EPLAN)
- Bau sämtlicher Schaltschränke
- Projektierung der Visualisierung
- Erstellung der verfahrenstechnischen Software für Wägen und Dosieren.
- Datenanbindung an das bestehende, branchenübliche Rezeptpflegeprogramm PROMIX über Ethernet TCP/IP.
- Inbetriebsetzung, Einweisung, Optimierung
- Integration des gesamten Elektroschema in das Leitsystem

## Anlagenkonfiguration

- 1 Server (Doppel-Monitor)
- 1 Client (Doppel-Monitor)
- Cold-Stand-By-Server
- S88-Batch-Control
- Anbindung von 1000 I/O via PROFIBUS-DP an das automationX
- Anbindung von 6 Waagen mittels SIWAREX M



*Aussenilos*



*Kleinkomponenten*

Wir realisieren nach Ihren Wünschen sowohl verfahrenstechnische Teilprozesse als auch schlüsselfertige Gesamtanlagen von der Planung bis zum After-Sales-Service.

### **SCHMID AUTOMATION AG, CH-9001 St.Gallen**

Moosmühlestr. 8  
CH-9001 St. Gallen  
T +41 (0)71 272 33 40  
F +41 (0)71 272 33 30  
www.schmidag.ch

### **SCHMID AUTOMATION GMBH, D-86154 Augsburg**

Hirtenmehdweg 10  
D-86154 Augsburg  
T +49 (0) 821 218 39 60  
F +49 (0) 821 218 39 57  
www.schmid-automation.de



Ein Unternehmen der FILTROX-Gruppe

