



Siloanlage mit neuem Herz bei..



Werk Herzogenbuchsee

Die UFA AG ist das führende Unternehmen der Tierernährung in der Schweiz. Unter dem Markennamen UFA produziert und verkauft sie Mischfutter, Spezialitäten und Dienstleistungen für den Tierhalter. Sie bietet dem Schweizer Ackerbauern einen guten Absatz für sein Getreide und dem Tierhalter hochwertiges Mischfutter, das an vier über die Schweiz verteilten Standorten hergestellt wird.

Das Werk in Herzogenbuchsee ist das grösste Mischfutterwerk der Schweiz. Pro Jahr verarbeitet es alleine 20% des Schweizer Getreides zu 275'000 Tonnen Mischfutter. Das für die Weiterverarbeitung benötigte Getreide wird in separaten Siloanlagen bereitgestellt. An Spitzentagen werden bis zu 2000 Tonnen Getreide umgesetzt.

Die Siloanlage 3 besteht aus 136 Getreidesilos. Schmid Automation AG wurde beauftragt, dieser Anlage mit einer neuen Steuerung und mit dem Umbau der Elektroinstallation ein neues Herzstück einzubauen, das die Verfügbarkeit und die Flexibilität der Anlage für die enormen Mengen bereitzustellenden Getreides garantieren kann. Wichtig für die Modernisierung waren insbesondere die Möglichkeit der lückenlosen Materialrückverfolgung zum Rohstofflieferanten sowie das gleichzeitige Einlagern, Umlagern und Auslagern des Getreides durch automatisches Erkennen und Vorschlagen möglicher parallel ablaufender Quelle-Ziel-Wege zwischen den 136 Silos.

Um den Umbau einer Anlage in dieser Gröszenordnung realisieren und den Anlagenstillstand minimieren zu können, bedarf es perfekter Vorbereitung und Koordination der anstehenden Aufgaben. Schmid Automation hat es einmal mehr geschafft, den Erwartungen in vollem Umfang gerecht zu werden.

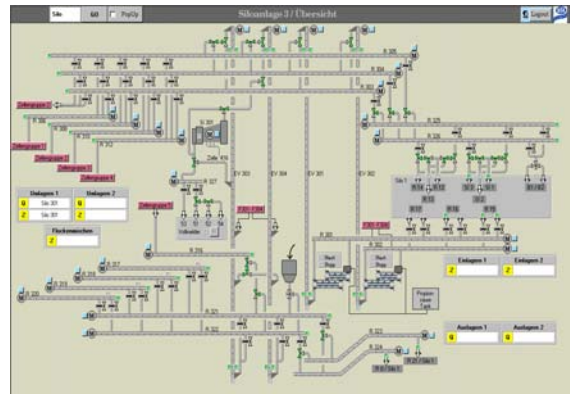
Unsere Leistungen

- Erarbeiten und Erstellen des Pflichtenheftes
- Projektierung der Visualisierung
- Programmierung der gesamten Software für gleichzeitiges Einlagern, Umlagern und Auslagern
- Programmierung der Koordinationsdatenaustausche zur Siloanlage 1 und zum zentralen Datenbankserver
- Planung und Durchführung von diversen elektrotechnischen Umbauten
- Mechanische Konstruktion der Füllstands-sonden
- Produktionsbegleitung und Schulung



Anlagenkonfiguration

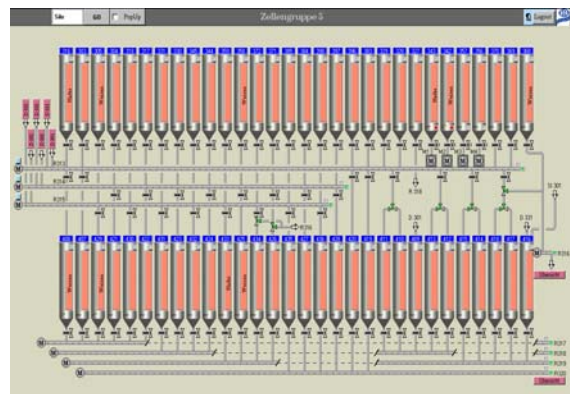
- Server und Cold-Stand-By-Server
- 2 Bedienstationen, davon 1 mit Split-Screen-Technologie
- Anbindung an das ERP - System
- Anbindung von über 1500 I/O via PROFIBUS-DP an das Leitsystem über insgesamt 30 PROFIBUS-DP-Anschaltungen.
- Integration von 3 Schüttwaagen
- Optimale Anlagenübersicht mit modernster Visualisierung



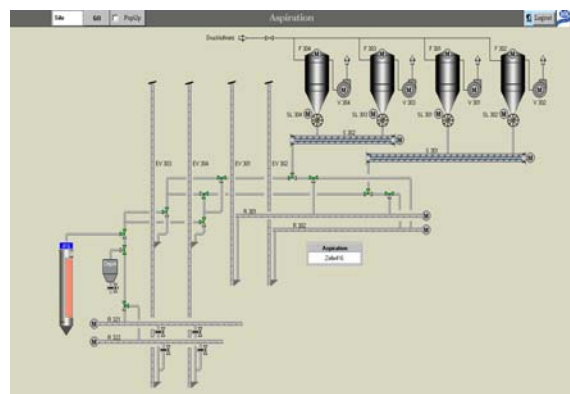
Siloanlage 3 / Übersicht

Elektrotechnische Umbauten

- Umbau von 8 Pneumatik – Schaltschränken
- Komplette Neuverdrahtung aller MCC – Schränke
- Austausch von 22 PCC – Schränken
- Austausch sämtlicher Initiatoren wie Positionsendschalter, Drehzahlüberwacher
- etc.
- Neuinstallation Bussystem, Revisionschalter, Füllstandssonden
- Neuinstallation Lichtwellenleiter zu angrenzenden Anlagen
- Demontearbeiten Altinstallationen und alte Schaltschränke
- Wiederinbetriebnahme nach sämtlichen Umbauarbeiten innerhalb von nur zwei Wochen



1 von 5 Zellengruppen



Aspiration

Wir realisieren nach Ihren Wünschen sowohl verfahrenstechnische Teilprozesse als auch schlüsselfertige Gesamtanlagen von der Planung bis zum After-Sales-Service.

SCHMID AUTOMATION AG, CH-9001 St.Gallen

Moosmühlestr. 8
CH-9001 St. Gallen

T +41 (0)71 272 33 40
F +41 (0)71 272 33 30
www.schmidag.ch

SCHMID AUTOMATION GMBH, D-86154 Augsburg

Hirtenmehdweg 10
D-86154 Augsburg

T +49 (0) 821 218 39 60
F +49 (0) 821 218 39 57
www.schmid-automation.de



Ein Unternehmen der FILTROX-Gruppe

