



**AEK Pellet AG**

Der Ursprung der AEK Pellet AG geht auf den Jahrhundertsturm „Lothar“ zurück. Die Verfügbarkeit von erheblichen Mengen Sturmholz rief mutige Macher auf den Plan, dieses für die Pellet Produktion zu verwenden. Im Jahr 2003 wurde die AEK Pellet AG mit dem grössten Pelletwerk der Schweiz gegründet. Das Werk in Balsthal produziert jährlich bis zu 60'000 Tonnen Pellets.

Zur Trocknung des Rohstoffes wurde 2016 die Energiegewinnung von Gas auf Recyclingholz umgestellt. Das Resultat ist die signifikante Verbesserung der CO2-Bilanz von Pellets.



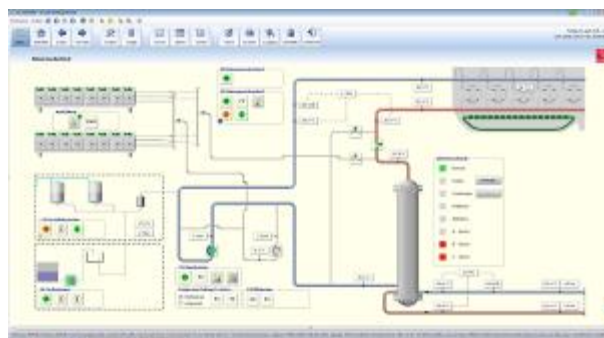
## Unsere Leistungen

Der Lieferumfang von Schmid Automation AG umfasst die Steuerung und Regelung für den Heisswasser-Kreislauf.

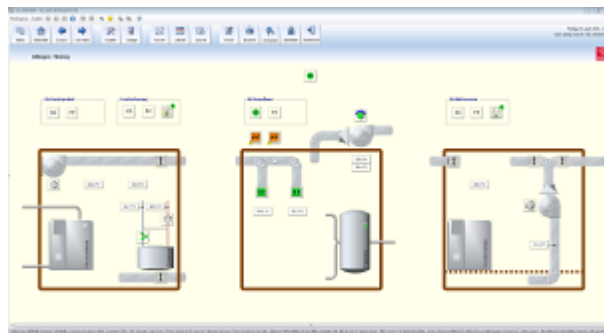
Die zentrale Erfassung, Auswertung und das Reporting von Messwerten, auch aus den unter-gelagerten Fremdsteuerungen, sowie das zugehörige zentrale Alarmmanagement runden die Software Applikation ab.

Schmid Automation erbrachte mit seinem Team die folgenden Leistungen:

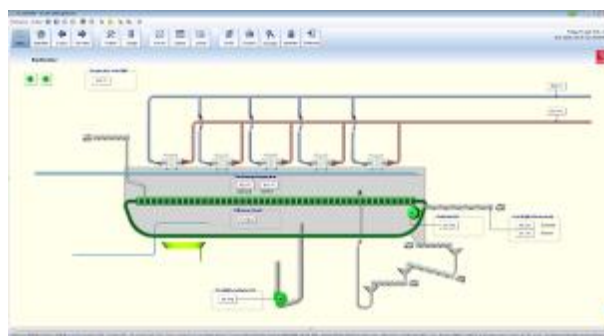
- Erstellen des Pflichtenheftes
- Programmierung der gesamten Software für Heisswasserkreislauf, Raumlüftungen und Brandfallsteuerung
- Projektierung der Visualisierung
- Schnittstellen-Realisierung zu untergeordneten Fremdsteuerungen
- Elektroplanung ePLAN P8
- Schaltschrankbau und deren Einbau
- Lieferung und Inbetriebnahme USV 20KVA
- Lieferung und Installation ACRON für Betriebsdatenerfassung
- Inbetriebsetzung in der geforderten Zeit
- Produktionsbegleitung, Bedienschulung, Optimierungen



Mischerei



Dragée



Waagen-und Ventilanbindung



## Anlagenkonfiguration

- Steuerungsserver auf virtueller Maschine (VM) mit dezentraler PLC
- 2 Bedienstationen in der Leitwarte und im Feld
- Betriebssystem Windows für Server und Client
- automationX 5 Leitsystem
- MODBUS RTU Anbindung Messtechnik
- MODBUS TCP Anbindung Alarmierung
- OPC-UA Anbindung an ACRON (Datenarchivierung und Protokollierung)
- PROFIBUS-DP Anbindung I/O's für Steuerung des Wärme-Kreislaufes
- Anbindung Wägevorrichtungen über RS232 Schnittstelle an das Leitsystem

## Elektroplanung mit ePLAN P8 und Schaltschrankbau nach EN 60204-1 / 61439-1

